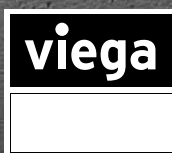
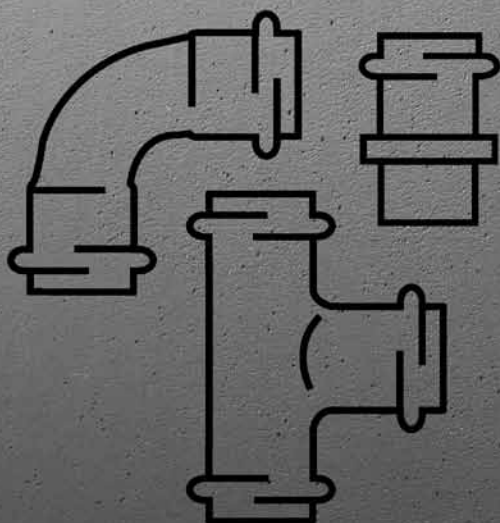


Profipress S с SC-Contur

Трубопроводные системы



Система с пресс-фитингами из меди, бронзы или кремниевой бронзы*, прошедшая испытания согласно инструкции DVGW W 534 со знаком контроля DVGW, трубы из меди согласно DIN EN 1057, для систем отопления с рабочими температурами $T = 140\text{ }^{\circ}\text{C}$ и кратковременными пиковыми температурами $T_{\text{макс.}} = 280\text{ }^{\circ}\text{C}$, например, для гелиоустановок, систем централизованного теплоснабжения и паровых систем низкого давления.

Пресс-фитинги

Все типоразмеры с контуром безопасности, который позволяет визуально обнаружить не опрессованные по недосмотру соединения при наполнении системы. SC-Contur сертифицирован и соответствует требованиям инструкции DVGW W 534, пункт 12.14 «Принудительная негерметичность фитингов».

При гидравлических испытаниях контур безопасности Viega выявляет неопрессованные соединения в диапазоне давлений от 0,1 МПа до 0,65 МПа, а при пневматическом испытании или испытании инертными газами - в диапазоне давлений от 22 гПа до 0,3МПа.

Маркировка

Белая точка и белый прямоугольник с надписью »FKM«

Уплотнительные кольца

FKM, черного цвета, матовые

Материал пресс-фитингов

Медь, бронза: CC 499K
Кремниевая бронза*: CC 246E/ CuSi4Zn9MnP
(оба в соответствии со списком федерального ведомства по охране окружающей среды от 15 марта 2017 г.)

Размеры

Стандартные размеры: d 12; 15; 18; 22; 28; 35

Сферы применения

Гелиоустановки (с плоскими/вакуумными коллекторами)
Системы централизованного теплоснабжения
Паровые системы низкого давления

Использование для систем с добавками к теплоносителю, например, с антикоррозионными средствами или антифризами, или в иных, чем описано, сферах применения должно быть согласовано путем запроса материала с сервисным центром фирмы Viega.

Условия эксплуатации

гелиоустановки (с плоскими/вакуумными коллекторами)

- Максимальная рабочая температура $140\text{ }^{\circ}\text{C}$; максимальная температура кратковременно $280\text{ }^{\circ}\text{C}$

- Максимальное рабочее давление 1,6 МПа

системы централизованного теплоснабжения

- Максимальная рабочая температура $140\text{ }^{\circ}\text{C}$

- Максимальное рабочее давление 1,6 МПа

паровые системы низкого давления

- Максимальная рабочая температура $120\text{ }^{\circ}\text{C}$

- Максимальное рабочее давление 0,1 МПа

Примечание

Использование фитингов Profipress S и Profipress с уплотнительными кольцами из фтор-каучука (FKM) в системах питьевого водоснабжения и газовых трубопроводах не допускается!

Применение пресс-инструментов

Эксплуатационная надежность систем пресс-фитингов Viega зависит в первую очередь от исправного состояния используемых пресс-машин и пресс-инструментов.

Поэтому для выполнения пресс-соединений мы рекомендуем использовать пресс-инструменты Viega и регулярно поручать их контроль авторизованным сервисным мастерским.

Технические данные

Пресс-фитинги и детали постоянно оптимизируются. Если необходимо, размерные таблицы можно скачать с интернет-сайта фирмы Viega: www.viega.ru

*) Замена сырья на кремниевую бронзу произошла вследствие перехода Viega на производство новых видов продукции с использованием единого сплава

СОДЕРЖАНИЕ

Отводы	4
Тройники	4
Переходники/переходные угольники	5
Муфты	5
Редукционные переходники	6
Резьбовые соединения	6
Компенсаторы	6
Аксессуары	
Инструменты	7
Уплотнительные кольца	7

Важная информация для калькуляции цены:
 Компания Viega занимается распространением своей продукции только через сеть официальных дилеров. Каждый из дилеров имеет свои собственные условия продаж и схемы скидок, на которые мы не имеем никакого влияния. Таким образом, это лишь вспомогательный расчет, который содержит исключительно оценки и прогнозы возможных цен для реализации у официальных дилеров, на которые мы не имеем никакого влияния. Этот вспомогательный расчет предназначен как помощь проектировщиками, для оценки затрат на системы Viega в их расчетах и планировании. Реальные цены, по которым осуществляются продажи, однако, определяются и фиксируются на переговорах между Оптовиками и их клиентами и могут существенно отличаться от наших оценок.



GTIN-код (Global Trade Item Number, ранее EAN-код)
 Код GTIN состоит из постоянного номера производителя 4015211 и соответствующего шестизначного артикульного номера товара, в данном примере, 305 611. При замене шести последних цифр номера на номер артикула получается GTIN-код.

ОТВОДЫ



**Отвод 90° Profipress S
с SC-Contur**
- медь
- пресс-соединение
комплектация
уплотнительный элемент FKM
Модель 4516

d	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	5	627 225	86	251,79
15	5	628 178	86	251,79
18	5	628 185	86	335,71
22	5	628 192	86	415,83
28	5	628 208	86	877,43
35	1	628 215	86	1751,03

d = внешний диаметр трубы



**Отвод 90° Profipress S
с SC-Contur**
- медь
- однораструбный соединительный элемент, пресс-соединение
комплектация
уплотнительный элемент FKM
Модель 4516.1

d	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	5	628 222	86	236,53
15	5	628 239	86	228,90
18	5	628 246	86	316,64
22	5	628 253	86	412,01
28	5	628 260	86	961,35
35	1	628 277	86	1731,96

d = внешний диаметр трубы



**Отвод 45° Profipress S
с SC-Contur**
- медь
- пресс-соединение
комплектация
уплотнительные элементы FKM
Модель 4526

d	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	5	628 284	86	278,49
15	5	628 291	86	278,49
18	5	628 307	86	293,75
22	5	628 314	86	358,60
28	5	628 321	86	1148,28
35	1	628 338	86	1648,03

d = внешний диаметр трубы



**Отвод 45° Profipress S
с SC-Contur**
- медь
- однораструбный соединительный элемент, пресс-соединение
комплектация
уплотнительный элемент FKM
Модель 4526.1

d	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	5	628 345	86	221,27
15	5	628 352	86	217,45
18	5	628 369	86	289,94
22	5	628 376	86	320,45
28	5	628 383	86	1136,84
35	1	628 390	86	1594,62

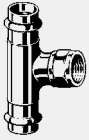
d = внешний диаметр трубы

ТРОЙНИКИ



**Тройник Profipress S
с SC-Contur**
- медь
- пресс-соединение
комплектация
уплотнительные элементы FKM
Модель 4518

d1	d2	d3	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	12	12	5	628 406	86	381,49
15	12	15	5	628 420	86	442,53
15	15	15	5	628 413	86	381,49
18	15	18	5	628 444	86	473,05
18	18	18	5	628 437	86	518,83
22	15	22	5	627 843	86	564,61
22	18	22	5	628 550	86	724,83
22	22	22	5	628 451	86	667,61
28	15	28	5	628 574	86	1384,80
28	18	28	5	628 581	86	1915,07
28	22	28	5	628 598	86	1377,17
28	28	28	5	628 567	86	1213,13
35	22	35	1	628 611	86	1873,11
35	28	35	1	628 628	86	1968,48
35	35	35	1	628 604	86	2056,22


Тройник Profipress S с SC-Contur

- бронза или кремниевая бронза
- пресс-соединение, Rp-резьба, внешний многогранник для фиксации гаечным ключом

комплектация

уплотнительные элементы FKM
Модель 4517.2

d1	Rp	d2	уп.	артикул	ДГ	RUB
15	½	15	5	628 635	87	1065,19
18	½	18	5	628 642	87	1853,13
22	½	22	5	628 659	87	1499,29
28	½	28	5	628 666	87	2123,08
35	½	35	1	628 673	87	2962,09

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба

ПЕРЕХОДНИКИ/ПЕРЕХОДНЫЕ УГОЛЬНИКИ

Соединительный элемент Profipress S с SC-Contur

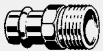
- бронза или кремниевая бронза
- пресс-соединение, R-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, внешний многогранник для фиксации гаечным ключом
Модель 4511

d	R	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	¾	5	628 680	87	364,79
12	½	5	628 703	87	259,01
15	½	5	628 697	87	259,01
18	½	5	628 710	87	339,26
18	¾	5	628 727	87	401,27
22	¾	5	628 734	87	525,30
22	1	5	628 741	87	682,16
28	1	5	628 758	87	944,81
28	1¼	5	628 765	87	1958,92
35	1	1	628 772	87	2163,21
35	1¼	1	627 232	87	2075,66
35	1½	1	627 249	87	2247,11

d = внешний диаметр трубы


Соединительный элемент Profipress S с SC-Contur

- для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией: переход на резьбовые соединения

- бронза или кремниевая бронза
- пресс-соединение, G-резьба цилиндрическая

комплектация

уплотнительный элемент FKM, внешний многогранник для фиксации гаечным ключом
Модель 4511.4

d	G	уп.	артикул	ДГ	RUB
18	¾	5	629 137	87	576,37
22	1	5	629 144	87	813,48

d = внешний диаметр трубы
 G = цилиндрическая резьба


Соединительный элемент Profipress S с SC-Contur

- бронза или кремниевая бронза
- пресс-соединение, Rp-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, внешний многогранник для фиксации гаечным ключом
Модель 4512

d	Rp	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	¾	5	628 857	87	328,32
15	½	5	628 864	87	328,32
18	½	5	628 871	87	463,29
18	¾	5	628 888	87	839,02
22	¾	5	628 895	87	518,01
22	1	5	628 901	87	766,06
28	1	5	628 918	87	1028,71
35	1¼	1	628 925	87	2283,59

d = внешний диаметр трубы
 Rp = внутренняя цилиндрическая резьба

МУФТЫ

Муфта Profipress S с SC-Contur

- медь
- пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM
Модель 4515

d	уп.	артикул	ДГ	RUB
12	5	628 932	86	236,53
15	5	628 949	86	236,53
18	5	628 956	86	305,19
22	5	628 963	86	354,79
28	5	628 970	86	686,68
35	1	628 987	86	858,35

d = внешний диаметр трубы

РЕДУКЦИОННЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ



Редукционная вставка Profipress S с SC-Contur
 - медь
 - однораструбный соединительный элемент, пресс-соединение
комплектация
 уплотнительный элемент FKM
Модель 4515.1

d1	d2	уп.	артикул	ДГ	RUB
15	12	5	628 994	86	209,82
18	15	5	629 007	86	209,82
22	15	5	629 014	86	251,79
22	18	5	629 021	86	270,86
28	15	5	629 038	86	648,53
28	18	5	629 045	86	663,79
28	22	5	629 052	86	682,87
35	22	1	629 069	86	808,76
35	28	1	629 076	86	885,06

РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Соединительный элемент резьбовой разъемный Profipress S с SC-Contur
 - бронза или кремниевая бронза
 - пресс-соединение, Rp-резьба
 - плоское уплотнение
комплектация
 уплотнительный элемент FKM,
 плоское уплотнение AFM 34
Модель 4562

d	Rp	уп.	артикул	ДГ	RUB
15	½	1	629 151	87	2363,84
18	¾	1	629 168	87	2881,84
22	¾	1	629 175	87	3469,15
28	1	1	629 182	87	4005,39
35	1¼	1	629 199	87	4351,94

d = внешний диаметр трубы
 Rp = внутренняя цилиндрическая резьба

КОМПЕНСАТОРЫ



Компенсатор Profipress S с SC-Contur
 - для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией:
 компенсация линейного расширения
 - бронза или кремниевая бронза/ нержавеющая сталь
 - пресс-соединение
комплектация
 уплотнительный элемент FKM,
 пресс-соединения из бронзы или кремниевой бронзы, сиффон из нержавеющей стали
Модель 4551

d	уп.	артикул	ДГ	RUB
15	1	629 083	87	10823,30
18	1	629 090	87	11906,73
22	1	629 106	87	13756,21
28	1	629 113	87	14835,98
35	1	629 120	87	16681,82

d = внешний диаметр трубы

**АКСЕССУАРЫ
ИНСТРУМЕНТЫ**

Шаблон

- для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией:
маркировка глубины посадки металлической трубы d12-54

Модель 2494

для d	уп.	артикул	ДГ	RUB
12-54	1	625 085	74	1063,13


Маркер

- для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией: система пресс-соединений Viega

Модель 2490.1

	уп.	артикул	ДГ	RUB
	1	606 121	74	193,30

**АКСЕССУАРЫ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА**

Уплотнительный элемент
FKM

- для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией:
использование в высокотемпературных контурах до 140°C при давлении до 1,6 МПа, паровых системах низкого давления с температурой ≤ 120°C и давлением < 0,1 МПа, обвязка вакуумных солнечных коллекторов и трубопроводов

Примечание

система Prestabo не предназначена для паровых установок малого давления!
Для использования в других сферах применения необходимо проконсультироваться с нашей службой технической поддержки!

Модель 2286

VdS	для d	внутр. Ø	s	уп.	артикул	ДГ	RUB
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	200,64
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	207,93
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	226,17
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	302,78
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	353,85
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	423,16
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	711,34
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	919,27

VdS = допуск VDS к применению в спринклерных установках

внутр. Ø = внутренний диаметр

s = толщина стенки


Уплотнительный элемент
FKM

- для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией:
использование в высокотемпературных контурах до 140°C при давлении до 1,6 МПа, паровых системах низкого давления с температурой ≤ 120°C и давлением < 0,1 МПа, обвязка вакуумных солнечных коллекторов и трубопроводов

Примечание

система Prestabo не предназначена для паровых установок малого давления!
Для использования в других сферах применения необходимо проконсультироваться с нашей службой технической поддержки!

Модель 2386XL

VdS	для d	внутр. Ø	s	уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	606,45

VdS = допуск VDS к применению в спринклерных установках

внутр. Ø = внутренний диаметр

s = толщина стенки



Уплотнительный элемент

ФКМ

- для следующих случаев применения и использования со следующей продукцией:
использование в высокотемпературных контурах до 140°C при давлении до 1,6 МПа,
паровых системах низкого давления с температурой $\leq 120^\circ\text{C}$ и давлением $< 0,1$ МПа,
обвязка вакуумных солнечных коллекторов и трубопроводов, Sanpress XL

Примечание

Для использования в других сферах применения необходимо проконсультироваться с нашей службой технической поддержки!

Модель 2286XL

для d	внутр. Ø	s	уп.	артикул	ДГ	RUB
76,1	77	5	1	459 468	88	1794,02
88,9	90	5	1	459 475	88	2108,44
108,0	109	5	1	459 482	88	2548,62

внутр. Ø = внутренний диаметр

s = толщина стенки